



SFENG 1984年...
 ...

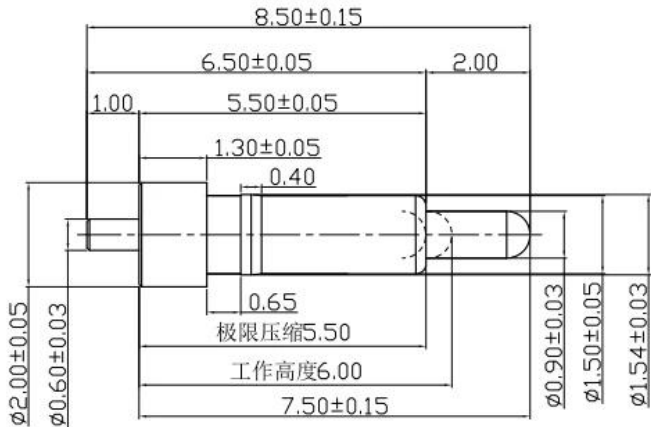


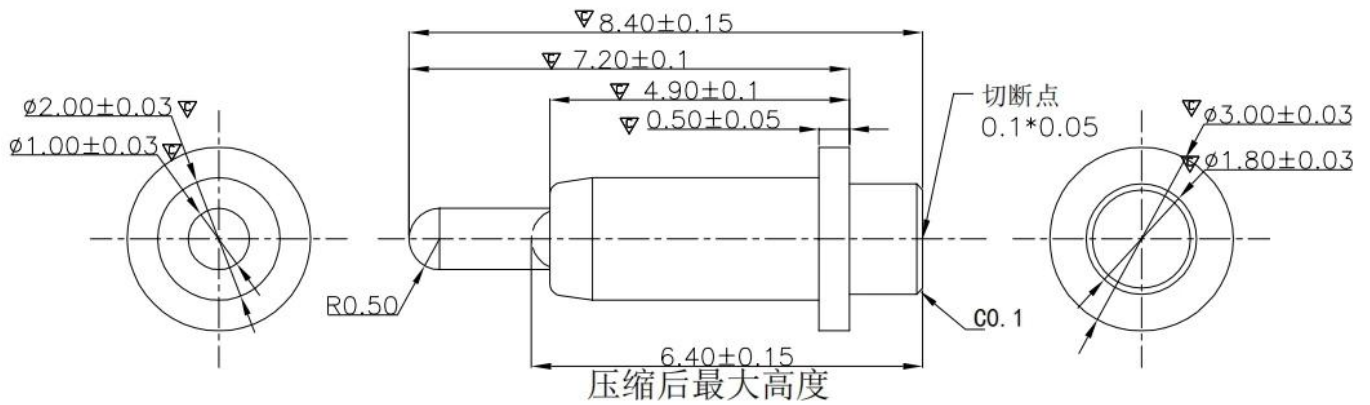
□□	SF-Pogo Pin □DIP□
□□	□□□□□□ □□□□□□ □□□□□□□□
□□□	100□
□□□□	□□□□□□7□□□□□



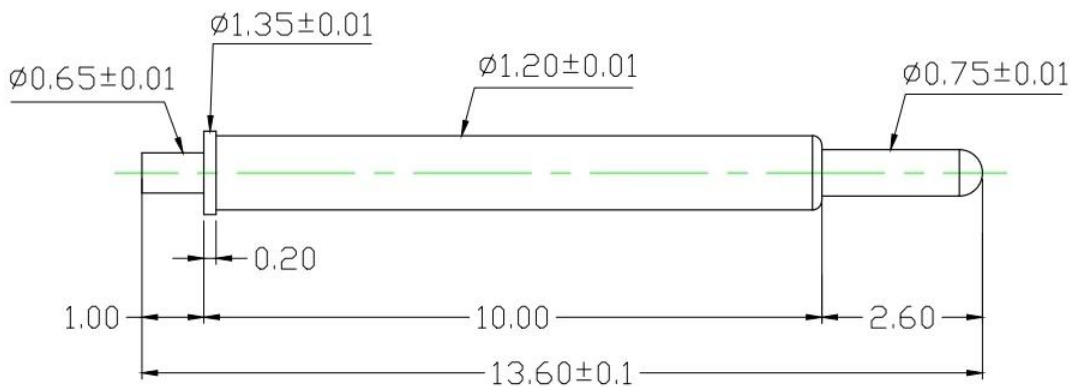
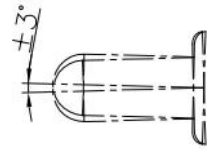
NOTE

1. Material
 Plunger: Brass 3604
 Barrel: Brass 3604
 Spring: SUS 304
 Housing:
2. Plating
 Plunger: Au 3u" over 50~120u" NI
 Barrel: Au 3u" over 50~120u" NI
 Spring:
3. Electrical
 Rated current & voltage: DC 12V; 1.0A Max.
4. Mechanical
 Spring force: 100g±20% at normal working height
 Durability: 10,000 cycles(minimum)





NOTE:
 PRODUCT TO BE MET ROHS
 1. MATERIAL
 PLUNGER:BRASS, 2U" GOLD PLATING 50-100u"MIN.NICKEL UNDERPLATED.
 BARREL:BRASS,2U" GOLD PLATING 50-100u"MIN.NICKEL UNDERPLATED.
 SPRING:SI304
 2. SPECIFICATION:
 ELECTRICAL:
 CURRENT RATING:12VDC,3A
 CONTACT RESISTANCE :50mΩ Max.
 ENVIRONMENTAL:
 TEMPERATURE RANGE:-40~85°C



Materials(Plated) (材質與鍍層):
 Barrel(針套) : Brass(黃銅) , Au on Ni Plated
 Plunger(針軸) : Ph(鉍鋼) , Au on Ni Plated
 Spring(彈弓) : SWP (琴線) , Au on Ni Plated

Specifications (技術要求):
 Current Rating (額定電流) : 1A
 Contact Resistance (接觸電阻) : 80mΩ
 Full Stroke (滿沖程) : 2.6mm
 Rated Stroke (額定沖程) : 1.8mm
 Spring Force (額定彈力) : 50±15%gf@ load 1.8mm

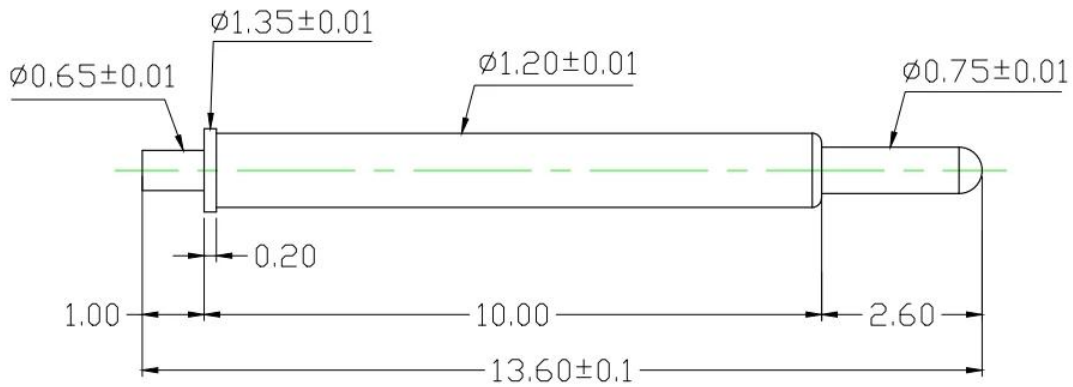
				名称: SF-Pogo pin1.2X13.6-J		胜峰科技	
						说明: 1. 所有尺寸单位为mm 2. 未注图示尺寸公差:按GB1804-79 11级精度执行	
设计	处数	更改文件号	签字	日期	图样标记	视图质量	比例
校 对		标 准 化			S	A	/
审 核		制 图	HJQ				
工 艺		日 期	2019-6-26		共 1 页	第 1 页	
						图纸编号: SFKJ-20190625-107(1)	



Materials(Plated) (材質與鍍層) :
 Barrel(針套) : Brass(黃銅) , Au on Ni Plated
 Plunger(針軸) : Brass(黃銅) , Au on Ni Plated
 Spring(彈弓) : SUS (不銹鋼線) , /

Specifications (技術要求) :
 Current Rating(額定電流) : 2A
 Contact Resistance(接觸電阻) : 80mΩ
 Full Stroke(滿沖程) : 2.0mm
 Rated Stroke(額定沖程) : 1.2mm
 Spring Force(額定彈力) : 100±20gf@ load 1.2mm
 : 150±30gf@ load 2.0mm

					名称:		胜峰科技	
					SF-Pogo Pin 2.1X10.0-J		说明:	
							1. 所有尺寸单位为mm	
							2. 未注图示尺寸公差:按GB1804-79 11级精度执行	
标记	处数	更改文件号	签字	日期	图样标记	视图	质量	比例
设计					S	A		1:1
校对								
审核			HJQ					图纸编号:
工艺			日期	2019-8-3	共 1 页	第 1 页		



Materials(Plated) (材質與鍍層) :
 Barrel(針套) : Brass(黃銅) , Au on Ni Plated
 Plunger(針軸) : Ph(鍍銅) , Au on Ni Plated
 Spring(彈弓) : SWP (琴線) , Au on Ni Plated

Specifications (技術要求) :
 Current Rating(額定電流) : 1A
 Contact Resistance(接觸電阻) : 80mΩ
 Full Stroke(滿沖程) : 2.6mm
 Rated Stroke(額定沖程) : 1.8mm
 Spring Force(額定彈力) : 50±15%gf@ load 1.8mm

					名称:		胜峰科技	
					SF-Pogo pin1.2X13.6-J		说明:	
							1. 所有尺寸单位为mm	
							2. 未注图示尺寸公差:按GB1804-79 11级精度执行	
标记	处数	更改文件号	签字	日期	图样标记	视图	质量	比例
设计					S	A		/
校对								
审核			HJQ					图纸编号:
工艺			日期	2019-6-26	共 1 页	第 1 页	SFKJ-20190625-107(1)	



Materials(Plated) (材質與鍍層):
 Barrel(針套) : Brass(黃銅) , Au on Ni Plated
 Plunger(針軸) : Brass(黃銅) , Au on Ni Plated
 Spring(彈弓) : SUS (不銹鋼線) , /

Specifications (技術要求):
 Full Stroke(滿沖程) : 2.5mm
 Rated Stroke(額定沖程) : 2.0mm
 Spring Force(額定彈力) : 200±20%gf@ load 2.0mm

				名称:				胜峰科技			
				SF-Pogo pin6. 35X12. 7-J				说明:			
								1. 所有尺寸单位为mm			
								2. 未注图示尺寸公差:按GB1804-79 11级精度执行			
标记	处数	更改文件号	签字	日期	图样	标记	视图	质量	比例	图纸编号:	
设计					S	A	⊕		/		
校对			审定		共 1 页 第 1 页						
审核			制图	HJQ							
工艺			日期	2019-6-4							

5	SF-XX-XX-XX	SFKJ-XXX-XX-XX	/	
4	SF-XX-XX-XX	SFKJ-XXX-XX-XX	/	
弹簧	SF-Pogo pin2. 1X11. 0-J-S	SFKJ-20190312-014(4)	1	
针套	SF-Pogo pin2. 1X11. 0-J-B	SFKJ-20190312-014(2)	1	
针头	SF-Pogo pin2. 1X11. 0-J-P	SFKJ-20190312-014(3)	1	
半成品	名称	图纸编号	数量	备注



Materials(Plated) (材質與鍍層):
 Barrel(針套) : Brass(黃銅) , Au on Ni Plated
 Plunger(針軸) : Brass(黃銅) , Au on Ni Plated
 Spring(彈弓) : SUS (不銹鋼線) , /

Specifications (技術要求):
 Current Rating(額定電流) : 2A
 Contact Resistance(接觸電阻) : 80mΩ
 Full Stroke(滿沖程) : 2.0mm
 Rated Stroke(額定沖程) : 1.2mm
 Spring Force(額定彈力) : 100±20gf@ load 1.2mm
 : 150±30gf@ load 2.0mm

				名称:				胜峰探针			
				SF-Pogo Pin 2. 1X11. 0-J				说明:			
								1. 所有尺寸单位为mm			
								2. 未注图示尺寸公差:按GB1804-79 11级精度执行			
标记	处数	更改文件号	签字	日期	图样	标记	视图	质量	比例	图纸编号: SFKJ-20190311-014(1)	
设计					S	A	⊕		1:1		
校对			审定		共 1 页 第 1 页						
审核			制图	HJQ							
工艺			日期	2019-3-12							



1. 24
2. OEM
- 3.
- 4.



1. PCB ICT FCT
2. Pogo pin
3. BGA
4. QZ VZ LM
- 5.
6. /
7. 30# OK POM





1. Raw material warehouse



2. Lathe workshop



3. Assemble workshop



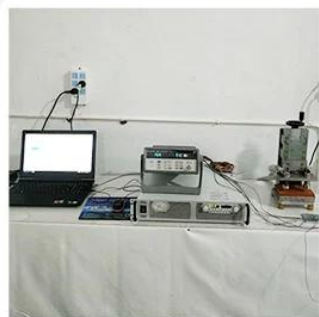
4. Quality inspection



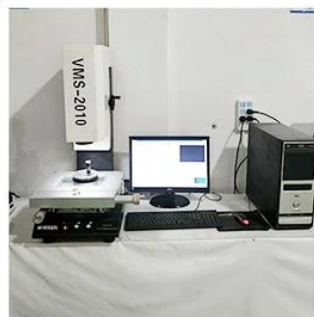
5. Finished products



6. Packing



1. Agilent current testing



2. Quadratic element



3. Load Curve Meter



4. Bond Test



5. Life Fatigue Test



6. Microscope



A5: 1. 品牌策略：建立清晰的品牌定位，强调产品的独特性和价值。2. 渠道策略：拓展线上线下销售渠道，加强与经销商的合作。3. 促销策略：开展多样化的促销活动，提高品牌知名度和市场占有率。4. 服务策略：提供优质的售后服务，增强客户忠诚度。

Q6. 品牌定位策略

A6: 品牌定位策略是指企业根据目标市场的需要和自身的资源，确立品牌在消费者心目中的独特位置。这包括确定品牌的核心价值、目标受众以及品牌与竞争对手的差异化。

Q7. 品牌定位策略 OEM 与 ODM 的区别

A7: OEM (Original Equipment Manufacturer) 是指品牌方委托制造商生产产品，品牌方负责品牌建设和营销。ODM (Original Design Manufacturer) 是指制造商不仅生产产品，还负责产品的研发和设计。品牌方通常只负责品牌建设和营销。

Q8. 品牌定位策略

A8: 品牌定位策略是指企业根据目标市场的需要和自身的资源，确立品牌在消费者心目中的独特位置。这包括确定品牌的核心价值、目标受众以及品牌与竞争对手的差异化。