

specificazioni

Marca	SFENG
Modello	Sonda a vite SFM265
tuffatore	Rame al berillio
Corpo	Ottone
Primavera	acciaio inossidabile
Forza della molla	su misura
Viaggio completo	5,3 mm
Tensione nominale	NO
Resistenza corrente	NO
Spaziatura	NO
Dimensioni di montaggio	NO
MOQ	100
tempo di consegna	7 giorni dopo la conferma dell'ordine

Immagine del prodotto








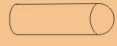


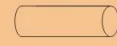




SFENG
The China's The World's

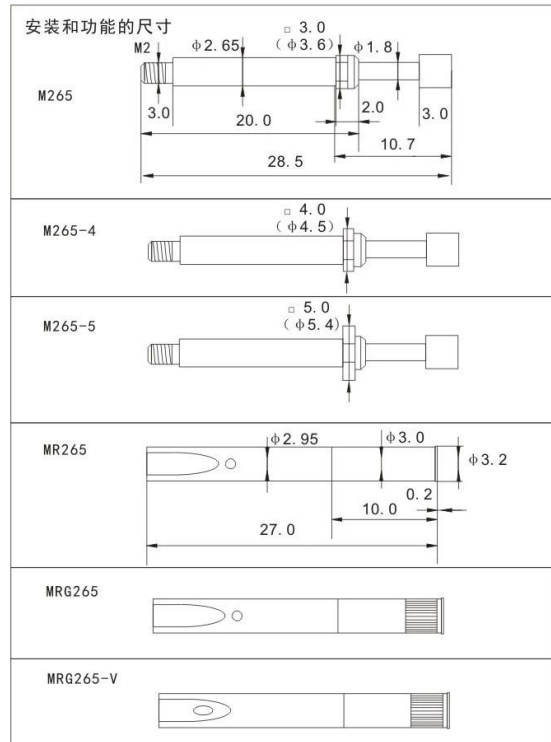


Disegno della sonda di prova a vite



SF-M265

可选用的针头形式					
材料	针头类型	针头 电镀	特殊版本		
			Φ	Φ (inch)	
AU	A 	φ 2.5	A	3.0 4.0	
AU	B 	φ 1.8	N		
AU	H 	φ 2.3	A	2.5 3.0 4.0	
AU	H1 	φ 3.5	A		
AU	J1 	φ 1.0	N		
AU	J 	φ 1.8	A		
AU	D 	φ 2.3	N	2.5	
AU	D1 	φ 3.0	A		
AU	G1 	φ 1.8	A		
AU	G 	φ 2.3	A	2.5 3.0 4.0	
AU	V 	φ 2.3	N	2.5 4.0	
AU	T 	φ 2.5	N	3.0 4.2	
AU	LM 	φ 1.8	N	3.0	



用来测试电缆束的探针
螺钉，螺丝 螺纹设计
可用的螺旋工具

技术参数

间距: 4.00 mm/160 mil
 全行程: 5.50 mm
 工作行程: 4.40 mm
 预装弹力: 0.20/0.20/0.40/0.50/0.80/0.70 N
 在工作行程下的弹力: 0.40/0.60/1.50/2.25/3.00/5.00 N

电气数据

电流: 5.0...8.0A
 电阻: ≤30 mOhm

材质

针管: 黄铜, 镀金
 弹簧: 不锈钢
 针杆: 铍铜, 镀金
 套管: 黄铜, 镀金

推荐的钻孔直径

HP2361.1 (保温, 隔热材料) 3.00 mm
 HGW2372 (玻璃棉, 玻纤棉) 3.01 mm

nostro servizio

1. Risposta rapida.

- 2. personalizzato è accettato.
- 3. Brevi tempi di produzione e consegna veloce.
- 4. Alta qualità e buon prezzo.

Prodotti Principali

Pin caricato a molla (singolo) di PCB, ICT, test FCT;

Perno a molla (connettore) per stabilire una connessione tra due circuiti stampati per la carica, il posizionamento, le batterie, i semiconduttori e gli amplificatori; applicazioni di interconnessione;

Sonda a doppio attacco per test BGA e semiconduttori;

Perno universale senza molla, ago per vernice, perno LM serie QZ e VZ;

Sonda ad alta corrente, interruttori sonda, ago condensatori;

Pier e amplificatore; presa / presa;

Altri componenti elettronici correlati, linea 30 # OK, jig lock, POM, cerniere in ferro, ecc.

Processo produttivo



1. Raw material warehouse



2. Lathe workshop



3. Assemble workshop



4. Quality inspection



5. Finished products

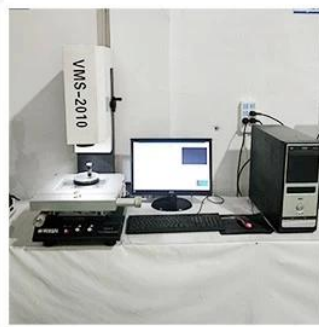


6. Packing

Apparecchiature di collaudo



1. Agilent current testing



2. Quadratic element



3. Load Curve Meter



4. Bond Test



5. Life Fatigue Test



6. Microscope

Imballaggio e consegna

Standard products will be delivered out within 3 days. Customized products will be sent out within 15 days.



**FAST
DELIVERY**