

SFENG 1984年 000000 000 000 00 00000. 00, 00, 00 0 000 0000 00 00000. (0000.00 00 0 0000 0000)0000 000 0 00 000 0000, 0000 0000 0000 0000, 0000 00 00 0 0 00 000000 000000. 0000 00, 0000, 0000, 00, 00 0 00 00 00 0000 00 0000 00.

15×76.5电流电压针

技术要求:

1. 一般性尺寸公差按国标1804-m级;
2. 表面平整去毛刺, 去锐边角, 油污;
3. 探针套与顶针组合不能旋转, 压合复位不可卡顿;
4. 电压针装配初始力为0.2kgf, 装配时压缩2mm可达到0.1kgf/mm, 正常使用时电压针负重为0.5kgf, 此弹簧极限压缩量需在5mm以上;
5. 电流针弹簧初始长度为30mm, 弹簧弹性系数为0.8kgf/mm, 此弹簧极限压缩量(从初始长度压到无法压缩时, 需满足18mm以上, 弹簧内径为10mm 外径小于15mm, 弹簧线径粗细不限, 满足以上要求即可);
6. 电流针整体镀镍局部镀金, 镀层厚度为: 1~4um镍+0.2~0.5um金, 使用挂镀, 防止电镀过程中造成针尖破损; 电镀后需过24小时5%浓度盐雾测试实验无生锈;
7. 螺母不可转动, 脱出;
8. 固定环与电压针连接紧密不松动, 铆接+焊接, 禁止烫伤塑料件;
9. 电压针、电流针按压复位顺畅, 不得出现卡针现象;
10. 产品需符合RoHS要求;

花齿局部放大视图

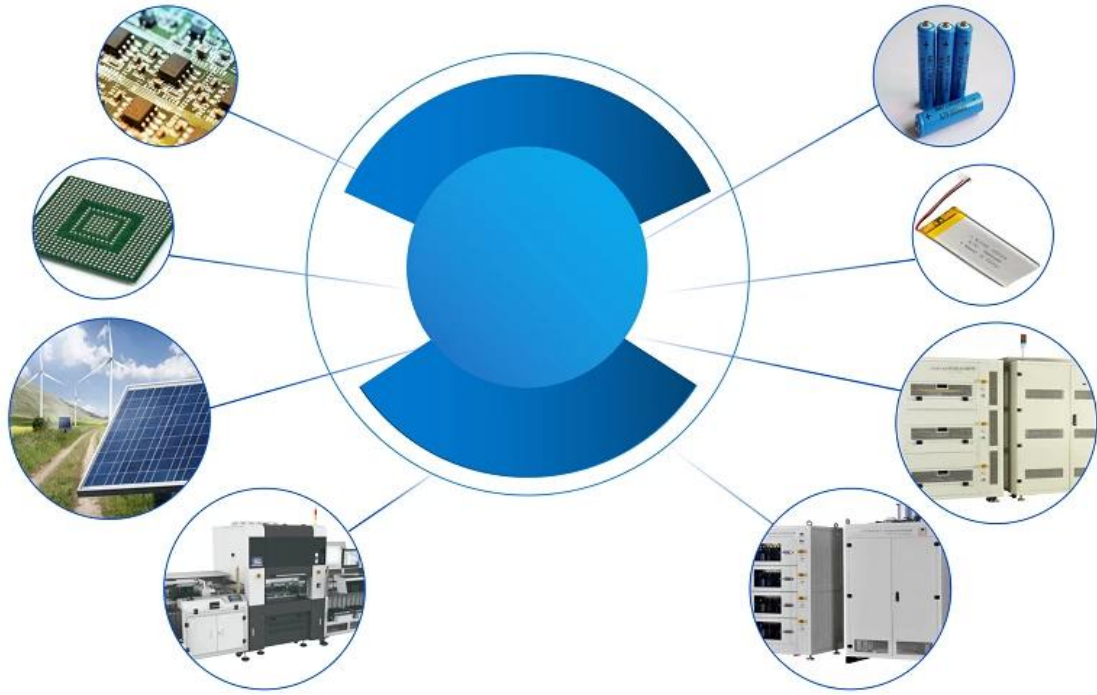
					名称		胜峰科技	
					15×76.5电流电压针			
					材料: C17510		80A电流针	
标记	处数	更改文件号	签字	日期	图样标记	质量比例		
设计			标准化		S	A		
校对			审图	HJQ				
审核			日期	2019-11-25	共 1 页 第 1 页			

000 0000 000 00 00 000 000 00000. (00 000 0000 0000 0000)0000 00 000 0000 00 00 0000 00 0000 00 00 0000 00 0000 0000.

SFENG

The China's The World's









Q6. 如何 選擇 貨 運 方式?

A6: 貨 物 的 體 積 和 重 量 是 選 擇 貨 運 方式 的 關 鍵 因 素 。

Q7.OEM 和 ODM 的 貨 物 應 如 何 運 送?

A7: 貨 物 的 體 積 和 重 量 是 選 擇 貨 運 方式 的 關 鍵 因 素 。

Q8. 貨 物 的 體 積 和 重 量 是 選 擇 貨 運 方式 的 關 鍵 因 素 嗎?

A8: 貨 物 的 體 積 和 重 量 是 選 擇 貨 運 方式 的 關 鍵 因 素 。

貨 運 方 式:

DHL, UPS, FedEx, TNT, EMS 貨 運 方 式 均 可 選 擇

貨 物 的 體 積 和 重 量 是 選 擇 貨 運 方式 的 關 鍵 因 素 。



貨 運



2023 ISO Certificate



Patent for Coaxial Structure



Patent for Honeycomb current probe









CIBF2021

苏州胜亿福睿电子科技有限公司
Suzhou Shengyifurui Electronic Technology Co., Ltd

No.3B013

