

Характеристики

марка	SFENG
модель	Винтовой щуп SFM137
Поршень	Бериллиевая медьБериллиевая медь
тело	латунь
весна	нержавеющая сталь
Сила пружины	Индивидуальные
Полное путешествие	
Номинальное напряжение	НЕТ
Текущее Сопротивление	НЕТ
Разнос	НЕТ
Монтажные размеры	НЕТ
МОQ	100
срок поставки	7 дней после подтверждения заказа

Изображение продукта



SFENG
The China's The World's



Винтовой чертеж зонда

SF-M137

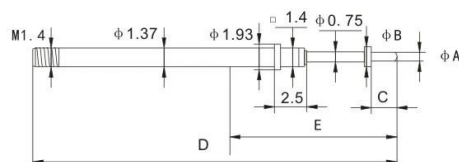


可选用的针头形式				
材料	针头类型	针头 电镀	特殊版本	
			φ	φ (inch)
AU	TJ 	A		

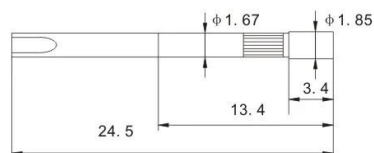
类型	头部直径 A	台阶直径 B	头部长度 C	总长 D	安装高度 E
TJ01	0.65	1.50	4.00	29.90	14.80
TJ02	0.65	1.50	2.80	28.70	13.60
TJ03	0.65	1.50	3.30	29.20	14.10
TJ04	0.65	1.50	3.40	29.30	14.20
TJ05	0.70	1.50	4.00	29.90	14.80
TJ06	0.65	1.40	5.50	31.40	16.30
TJ07	0.65	1.50	1.50	27.40	12.30
TJ08	0.65	1.50	2.00	27.90	12.80
TJ09	0.65	1.50	2.50	28.40	13.30
TJ10	0.65	1.50	3.00	28.90	13.80
TJ11	0.65	1.50	3.50	29.40	14.30
TJ12	0.65	1.50	4.50	30.40	15.30
TJ13	0.65	1.50	5.00	30.90	15.80

安装和功能的尺寸

M137



MR137L



MR137L-V



用来测试电缆束的探针
螺钉 螺丝 螺纹设计
可用的螺旋工具

技术参数

间距: 2.54 mm/100mil
 全行程: 4.40 mm
 工作行程: 3.50 mm
 预装弹力: 0.25/0.40/0.40/0.30/0.70/0.60 N
 在工作行程下的弹力: 0.70/1.00/1.50/1.70/2.50/3.00 N

电气数据

电流: 3.0 A
 电阻: ≤20 mOhm

材质

针管: 黄铜, 镀金
 弹簧: 不锈钢
 针杆: 铍铜, 镀金
 套管: 黄铜, 镀金

推荐的钻孔直径

HP2361.1 (保温 隔热材料) 1.68...1.70 mm
 HGW2372 (玻璃棉, 玻纤棉) 1.68...1.70 mm

наш сервис

1. Быстрый ответ.

2. Индивидуальные принимаются.
3. Короткие сроки изготовления и быстрая доставка.
4. Высокое качество и хорошая цена.

Основные продукты

Подпружиненный штифт (одиночный) PCB, ICT, тестирование FCT;

Пружинный штифт (разъем) для установления соединения между двумя печатными платами для зарядки, позиционирования, аккумуляторов, полупроводников и усилителей; взаимосвязанные приложения;

BGA и полупроводниковый тестовый двусторонний зонд;

Универсальный штифт без пружины, красящая игла, штифты LM серии QZ и VZ;

Сильноточный щуп, щуп переключается, конденсаторы стрелочные;

Пирс и усилитель; розетка / розетка;

Другие связанные электронные компоненты, линия 30 # ОК, фиксатор, POM, железные петли и т. Д.

Производственный процесс



1. Raw material warehouse



2. Lathe workshop



3. Assemble workshop



4. Quality inspection



5. Finished products

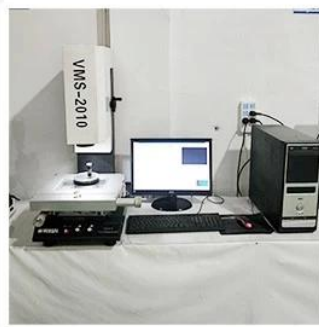


6. Packing

Испытательное оборудование



1. Agilent current testing



2. Quadratic element



3. Load Curve Meter



4. Bond Test



5. Life Fatigue Test



6. Microscope

Упаковка и доставка

Standard products will be delivered out within 3 days. Customized products will be sent out within 15 days.

